

Politica per la Qualità

La Direzione delle Officine Meccaniche Villa&Bonaldi S.p.A. ha stabilito come prioritario obiettivo la fornitura ai clienti di prodotti ottimali, in termini di qualità, tempi di esecuzione e giusto prezzo, al fine di soddisfare le esigenze espresse ed implicite dei propri clienti e di tutte le altre parti interessate.

La Direzione ha inoltre riconosciuto nei principi dell'assicurazione della qualità un valido strumento per il raggiungimento di questo "macro obiettivo", attraverso:

- un costante miglioramento dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità e dei processi al fine di eliminare o ridurre i rischi identificati che potrebbero ridurre la capacità di conseguire i risultati attesi o desiderati; Quindi anche un miglioramento continuo delle proprie prestazioni, ottimizzando i processi interni.
- il rispetto dei requisiti cogenti, contrattuali o stabiliti dall'Azienda;
- la riduzione, l'eliminazione e la prevenzione delle carenze della qualità di processi, servizi e prodotti correlati allo svolgimento delle attività di realizzazione;
- il mantenimento delle competenze/conoscenze in modo formalizzato, controllato e rintracciabile;
- l'applicazione puntuale dei principi della Sicurezza negli ambienti di lavoro al fine di prevenire gli infortuni secondo la politica enunciata nel proprio Sistema di gestione per la Sicurezza in accordo alla Norma UNI ISO 45001:2018 ;
- il trattamento delle informazioni sui Clienti secondo le norme vigenti.
- Il soddisfacimento continuo dei requisiti dei prodotti nonché a carattere cogente sia di prodotto che impattanti il sistema di gestione aziendale
- L'attenzione continua alle esigenze dei collaboratori al fine di instaurare e mantenere un clima aziendale che possa favorire la crescita comportamentale e professionale.

La presente Politica per la Qualità nasce quindi come impegno della Direzione Generale, anche attraverso l'operato di tutto il personale, nell'istituire, applicare e mantenere attivo un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO3834-2:2006 e delle norme di prodotto applicabili ai contratti (es. ASME, AD-Merblatt ecc).

Ogni anno la Direzione esamina i fattori esterni ed interni che possano essere rilevanti per gli indirizzi strategici della Società e con un approccio *Risk-Based Thinking*, formula obiettivi e traguardi di miglioramento delle prestazioni, coerenti con gli impegni della presente Politica, comunicandoli a tutti gli interessati, che saranno applicati a tutte le attività, le produzioni, i processi ed i prodotti delle Officine Meccaniche Villa&Bonaldi S.p.A., secondo le logiche di mercato.

Per raggiungere gli obiettivi sopracitati è fondamentale l'impegno di tutte le risorse operanti per conto dell'Azienda a fare propria questa politica per conseguire traguardi sempre più ambiziosi, mediante un costante miglioramento della qualità.

A tutto il personale dipendente o che opera per conto della stessa, è quindi richiesto di agire in conformità con le regole descritte nel Manuale della Qualità e nelle relative Procedure, fornendo suggerimenti e contributi per un costante miglioramento.

Anche i fornitori di beni e servizi che influiscono sulla qualità del prodotto finale devono rispettare i principi della qualità dell'Azienda, in quanto ritenuti parte fondamentale per il raggiungimento degli obiettivi per la qualità stabiliti.

La presente politica è diffusa a tutto il personale dipendente ed a tutte le risorse esterne che operano con un rapporto di continuità ed è sostenuta a tutti i livelli dell'Azienda che avrà altresì cura di riesaminare ed eventualmente aggiornarne i contenuti, al fine di garantire la costante adeguatezza al mutare delle condizioni interne ed esterne.

Ricengo, 25/05/2021

Quality Policy

Officine Meccaniche Villa&Bonaldi S.p.A.'s Management has set as its primary goal the supply to customers of optimal products, in terms of quality, realisation time, and fair price, in order to meet the explicit and implicit needs of its Customers and of all other stakeholders.

Moreover, the Management has identified quality assurance principles as effective tools for the achievement of the above-mentioned "macro-objective" through:

- a constant improvement of the effectiveness of the Quality Management System and of the processes in order to eliminate or reduce the identified risks that could reduce the ability to achieve the expected or desired results; Therefore also a continuous improvement of its performances, optimizing the internal processes.
- compliance with requirements mandatory, contractual or established by the Company;
- the reduction, elimination, and prevention of quality deficiencies in processes, services, and products related to the performance of realisation activities;
- the formalised, controlled, and traceable maintenance of existing knowledge.
- the accurate application of the principles of safety in the workplace in order to prevent accidents according to Health and safety policy as per standard UNI ISO45001:2018
- the treatment of Customer' data in accordance with regulations.
- The continuous satisfaction of the requirements of the products as well as a binding nature of both product and impact on the company management system
- The continuous attention to the needs of employees in order to establish and maintain a corporate atmosphere that can encourage their behavioral and professional growth.

This Quality Policy is therefore born as a commitment of the General Management, also through the work of all staff, in establishing, applying and maintaining a Quality Management System in compliance with the UNI EN ISO 9001: 2015, UNI EN ISO3834-2: 2006 and of the product standards applicable to contracts (eg ASME, AD-Merblatt etc.).

Every year the Management examines the external and internal factors that may be relevant to the Company's strategic guidelines and with a *Risk-Based Thinking* approach, formulates objectives and performance improvement targets, consistent with the commitments of this Policy, communicating them to all interested parties, which will be applied to all the activities, productions, processes and products of Officine Meccaniche Villa&Bonaldi S.p.A., in accordance with market rules.

The achievement the above-mentioned objectives requires the commitment of all resources operating on behalf of the Company to adopt this policy in order to achieve increasingly ambitious goals, through the constant improvement of quality.

All employees and all personnel working on behalf of the Company is therefore required to operate in accordance with the rules described in the Quality Manual and in related Procedures, putting forward proposals and making contributions aimed at ensuring a constant improvement.

The suppliers of goods and services influencing the quality of the final product are also required to comply with the Company's quality principles, as they are considered as an essential element in the achievement of set quality objectives.

This policy is circulated among all employees and all external resources having stable relations with the Company, and shall be supported at all levels of the Company. The Company shall also be responsible for reviewing and, if required, updating its contents, in order to ensure that it constantly keeps pace with internal and external changing conditions.

General Manager
Raffaele Lucini Paioni

Off. Mecc. Villa & Bonaldi s.p.a.
General Director
Raffaele Lucini Paioni

